BUILDING TRUST

FICHE PRODUIT

# Sikaflex® PRO-11 FC Purform®

Mastic-colle à prise rapide

## INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Le Sikaflex® PRO-11 FC Purform® est un mastic-colle monocomposant à très faible teneur en monomères, conforme à la nouvelle réglementation REACH.

## DOMAINES D'APPLICATION

Les caractéristiques du Sikaflex® PRO-11 FC Purform® en font le produit idéal pour les collages souples, notamment ceux soumis aux chocs ou aux vibrations, ainsi que pour le calfeutrement de joints, en intérieur comme en extérieur dans le bâtiment.

- Collages d'éléments du second œuvre : bandes de solin, tuiles en béton ou en terre cuite, bavettes sur appuis de baies (en complément de fixation-se référer à NF DTU 36.5), bandeaux en béton (en complément de fixation), couvre-joints en façade, angles métalliques pour arrêtes d'enduits, panneaux de bois décoratifs ou insonorisant en intérieur, panneaux en béton de bois (en calage uniquement).
- Joints : joints de préfabrication légère et de menuiserie (aluminium ou bois), joints de sol dans les zones où le trafic peut être intense mais sans sollicitations mécaniques ni poinçonnement.
- Calfeutrement autour de gaines d'aération.
- Isolation acoustique des tuyauteries entre béton et fourreaux.
- Calfeutrement entre cloisons et calfeutrement de fissures

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

Sikaflex® PRO-11 FC Purform® polymérise rapidement sous l'action de l'humidité de l'air pour former un matériau souple présentant :

- Une haute adhérence
- Une élasticité permanente
- Une consistance thixotrope (ne coule pas)
- Une excellente résistance au vieillissement et aux intempéries

## INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Faible teneur en COV (composés organiques volatils)
- Très faibles émissions
- Sans odeur
- Conforme à LEED v4 EQc 2 : faibles émissions
- Émissions dans l'air intérieur (Décret n° 2011-321 du 23 mars 2011) : Classe A+ – « très faibles émissions » , Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, selon une échelle de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## AGRÉMENTS / NORMES

- Certification SNJF, label Façade : Mastic élastique Classe F 25 E, sans primaire sur mortier M2 et aluminium anodisé. Informations disponibles sur : www.ocsfjf.fr
- Conforme à la norme EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 HM
- Conforme à la norme EN 15651-4 PW EXT-INT CC 25 HM



Fiche technique fournie par CONVXA · www.convxa.com · +212 667 09 04 41

## DESCRIPTION DU PRODUIT

| | |
|---|---|
| **Base chimique** | Polyuréthane à technologie Purform®, polymérisant sous l'action de l'humidité de l'air. |
| **Conditionnement** | ▪ Carton de 12 cartouches de 300ml.<br>▪ Carton de 20 recharges de 300ml.<br>▪ Carton de 20 recharges de 600ml.<br>▪ Kit Sika® Ecoflex : carton contenant 35 recharges de 300ml et un pistolet.<br>▪ Kit Sika® Ecoflex mini (blanc et gris): carton contenant 1 carton de 20 recharges de 300ml, un pistolet et 5 buses pour recharges. |
| **Couleur** | Blanc, gris béton, gris anthracite, noir, marron, beige. |
| **Durée de Conservation** | Sikaflex® PRO-11 FC Purform® a une durée de vie de 15 mois à partir de la date de fabrication, si stocké correctement en emballage d'origine non ouvert et non endommagé et si les conditions de stockage sont respectées. |
| **Conditions de Stockage** | Sikaflex® PRO-11 FC Purform® doit être stocké dans des conditions sèches, à l'abri du rayonnement direct du soleil et à des températures comprises entre +5 °C et +25 °C. |
| **Densité** | 1,35 env. (ISO 1183-1) |

## INFORMATIONS TECHNIQUES

| | |
|---|---|
| **Dureté Shore A** | 33 env. à 28 jours (ISO 868) |
| **Résistance à la traction** | ▪ Résistance à la traction sur support tuile : ≥ 0,6 MPa (selon NF P 85-611)<br>▪ Conforme à la norme NF P 85-610 |
| **Module d'élasticité sécant en traction** | 0,6 MPa env. à + 23°C à 100% d'allongement (ISO 8339)<br>1,1 MPa env. à -20°C à 100% d'allongement (ISO 8339) |
| **Reprise élastique** | 85% env. (ISO 7389) |
| **Résistance à la propagation des déchirures** | 8 N/mm env. (ISO 34) |
| **Capacité totale de Mouvement** | ±25 % (ISO 9047) |
| **Résistance chimique** | ▪ Résistant à : l'eau, l'eau de mer, les alcalis dilués, les coulis de ciment et les détergents en dispersion aqueuse.<br>▪ Résistance au diesel et au kérosène selon le guide DIBt.<br>▪ Non résistant aux alcools, acides organiques, alcalis concentrés, acides concentrés, hydrocarbures aromatiques et produits chlorés. |
| **Température de service** | – 40 °C à + 80°C |
| **Conception du joint** | **Jointoiement :**<br>La largeur d'un joint doit être définie en fonction du mouvement de joint requis et de la capacité de mouvement du mastic.<br>Tous les joints doivent être correctement conçus et dimensionnés conformément aux normes applicables avant leur exécution.<br>Les paramètres à considérer pour le calcul de la largeur des joints sont le type et les dimensions de la construction, les caractéristiques techniques des matériaux adjacents au joint, les propriétés du mastic, les conditions d'exposition du bâtiment et des joints.<br>Pour des joints plus larges, consulter le Service Technique. |



Fiche technique fournie par CONVXA · www.convxa.com · +212 667 09 04 41

**Jointoiement en Façade :**
Le dimensionnement des joints doit être conforme au DTU 44.1 (NF P 85-210-1).
**Jointoiement en Sol :**
La largeur d'un joint doit être supérieure à 10 mm et inférieure à 40 mm.
Le rapport largeur/profondeur du joint de mastic doit être de 1 / 0,8, sauf exceptions précisées dans les tableaux ci-dessous.
**Largeurs standards de joints pour joints entre éléments en béton :**

| Largeur mini. du joint (mm) | Profondeur de mastic (mm) |
|---|---|
| 10 | 10 |
| 15 | 12 |
| 20 | 17 |
| 28 | 22 |
| 35 | 28 |

**Adhérence**

Sikaflex® PRO-11 FC Purform® présente une excellente adhérence sur de nombreux matériaux : béton, mortier, béton cellulaire, brique, pierre, aluminium anodisé, revêtements époxydiques, polyester, acier inoxydable, la plupart des bois traités et aluminiums à base de poudre thermolaqués.
**Contrôle d'adhérence :**
Dans le cadre des travaux d'étanchéité des joints de façade par mise en œuvre de mastics selon le DTU 44.1, NFP 85-210-1, l'adhérence des mastics doit être contrôlée sur les supports du chantier autres que ceux de référence du label SNJF.
**Collage, autres applications et supports :** Effectuer des essais préalables – consulter le Service Technique.
Se référer également au chapitre « Préparation des supports ».

**Consommation**

**Collage :**
Par points, 1 cartouche ou recharge de 300 ml pour 300 points env. de 1 cm3 de Sikaflex® PRO-11 FC Purform® (diametre = 2 cm - épaisseur = 3 mm après écrasement).
Par bandes,1 cartouche ou recharge de 300 ml pour 12 m de bande de Sikaflex® PRO-11 FC Purform® de section 5 mm x 5 mm.
Selon le dimensionnement du collage, la consommation varie entre 0,2 et 0,6 kg/m² environ.
**Jointoiement en Façade :**
**Linéaire possible**

| Section en mm (largeur x profondeur) | Cartouche ou Recharge de 300 ml | Recharge de 600 ml |
|---|---|---|
| 5 x 5 | 12 m | 24 m |
| 15 x 8 | 2,5 m | 5 m |
| 20 x 10 | 1,5 m | 3 m |

**Jointoiement en Sol :**
**Linéaire possible**

| Largeur du joint (mm) | Profondeur de mastic (mm) | Longueur de joint (m) / 300ml | **Longueur de joint (m) / 600ml** |
|---|---|---|---|
| 10 | 10 | 3 env. | 6 env. |
| 15 | 12 | 1,6 env. | 3,3 env. |
| 20 | 16 | 0,9 env. | 1,9 env. |
| 25 | 20 | 0,6 env. | 1,2 env. |
| 30 | 24 | 0,4 env. | 0,8 env. |

**Fond de Joint**

Le mastic-colle doit être appliqué sur un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellules fermées, tel que les Sika® backing rods.

**Résistance au coulage**

0 mm (Profilé 20 mm, 23 °C) (ISO 7390)



Fiche technique fournie par CONVXA · www.convxa.com · +212 667 09 04 41

| | | |
|---|---|---|
| **Température de l'air ambiant** | + 5 °C à + 40 °C | |
| **Humidité relative de l'air** | 30 % à 90 % | |
| **Température du support** | + 5 °C à + 40 °C | |
| **Humidité du support** | Le support doit être sec.<br>Point de rosée : La température du support doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée. S'assurer qu'il n'y a pas de risque de condensation d'eau sur les supports. | |
| **Vitesse de polymérisation** | 4 mm env. en 24 heures à + 23 °C et 50 % HR | (CQP 049-2) |
| **Temps de Formation de Peau** | 50 minutes env. à + 23 °C et 50 % HR | (CQP 019-1) |

## VALEURS DE BASE

Toutes les données techniques de cette notice sont basées sur des résultats d'essais de laboratoires. Les caractéristiques mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## LIMITATIONS

- Afin de préserver l'adhérence et l'aspect esthétique du joint ou du collage, ne jamais appliquer le produit sur, ni au contact de matériaux contenant des huiles légères, plastifiants ou antioxydants tels que : bitume, brai, asphalte, caoutchouc, silicone, anciens mastics, etc.
- Ne pas utiliser sur polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polytétrafluoroéthylène (PTFE/Téflon) ni sur certains matériaux synthétiques plastifiés sans essais préalables.Des essais doivent être effectués ou le Service Technique doit être consulté.
- Les conditions de service ne doivent jamais dépasser la résistance du mastic, du collage ou du support.
- Le Sikaflex® PRO-11 FC Purform® n'est pas certifié ACS (Attestation de Conformité Sanitaire).
- Les mastics élastiques ne doivent pas être peints avec des peintures à faible capacité de déformation, car celles-ci risquent de fissurer lors des mouvements du joint.
- Le mastic polymérisé peut être peint, sous réserve de tests préalables de compatibilité. Se référer aux normes ISO relatives à la mise en peinture et à la compatibilité des mastics avec les peintures. Les meilleurs résultats sont obtenus lorsque le mastic est complètement polymérisé avant la mise en peinture. Notes : Les systèmes de peinture sans souplesse peuvent réduire l'élasticité du mastic et provoquer le craquèlement du film. Se référer au NF DTU 42.1. Les peintures à séchage oxydatif (ex. glycérophtaliques) peuvent présenter un temps de séchage plus long sur le joint.
- Des changements de couleur du mastic-colle peuvent survenir sous l'effet de produits chimiques, de températures élevées ou du rayonnement UV. Cependant, ce changement de couleur est purement de nature esthétique et ne modifiera pas défavorablement les caractéristiques techniques ou la tenue du produit.
- Avant utilisation sur pierre naturelle, consulter le Service Technique.
- Ne pas utiliser le Sikaflex® PRO-11 FC Purform® : En joints de vitrage, en joints dans ou autour des piscines, en joints soumis à une pression d'eau ou en immersion permanente, sur supports bitumineux, caoutchouc naturel, EPDM, polystyrène expansé ou extrudé ou matériaux de construction contenant des huiles de ressuage, plastifiants ou solvants susceptibles d'altérer le mastic.
- Ne pas mélanger ni exposer le Sikaflex® PRO-11 FC Purform® non polymérisé à des produits réagissant avec les isocyanates, notamment les alcools présents dans certains diluants, solvants, agents de nettoyage ou produits de démoulage.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et lamise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Les supports doivent être cohésifs, sains, secs, homogènes, propres et exempts d'huiles, de graisses, de poussière et de particules non adhérentes ou friables. La laitance de ciment doit être enlevée. Dans tous les cas d'utilisation, les éléments à coller, les supports ou les lèvres des joints doivent être exempts de toute trace d'huile de décoffrage ou de produit de cure, et débarrassés de toute partie non adhérente (ancienne peinture, rouille, etc.) ainsi que de tout produit pouvant nuire à l'adhérence du mastic.
Le Sikaflex® PRO-11 FC Purform® adhère sans primaire ni activateur. Cependant, pour obtenir une adhérence optimale et des applications performantes, telles que les travaux de rénovation, les joints très sollicités, les joints fortement exposés aux intempéries ou les joints immergés temporairement dans l'eau, les primaires, dégraissants et préparations de surface suivants doivent être utilisés :
Cas des Joints d'étanchéité :

En joints de Façade non immergés :
**Supports du label SNJF (ISO 13640) :**



Fiche technique fournie par CONVXA · www.convxa.com · +212 667 09 04 41

- Mortier rugueux sans laitance de ciment : sans primaire. Éliminer toute trace de matériau peu ou non adhérent et la laitance de ciment par brossage (manuel ou mécanique). Dépoussiérer ensuite soigneusement par soufflage d'air sec ou par aspiration. En joints de façade sur béton brossé, un primaire n'est pas nécessaire.
- Aluminium anodisé : dégraissage à l'acétone.

**Autres supports (Menuiseries,…) : essais préalables selon DTU 44.1, nous consulter :**

- Métaux avec revêtements à base de poudre thermolaqués : dégraissage au Sika® Aktivator 205,
- Bois traités de menuiserie : dégraissage au Sika® Aktivator 205.

En joints de Façade en immersion temporaire :
Utiliser systématiquement le Sika® Primer-3N sur béton brossé ou scié et sur supports métalliques oxydables (aluminium, acier…).
En joints de sols (EN 15651-4) et en joints en immersion prolongée sur béton brossé ou scié:
Utiliser systématiquement le Sika® Primer-3N.
Cas des Collages souples :
En collage de tuile :

- Terre cuite non traitée : sans primaire,
- Terre cuite traitée au Wacker BS16 : sans dégraissant ni primaire,
- Sapin traité au Xylophène incolore EX2002 ESE : sans dégraissant ni primaire,
- Fibre ciment : sans primaire
- Autres supports traités (tuile, bois, …) : essais préalables selon NF P85-611, nous consulter.

En collage d'éléments du second œuvre en Façade :

- Cas des joints de collage non immergés :

Eliminer toute trace de matériau peu ou non adhérent et la laitance de ciment par brossage (manuel ou mécanique).
Dépoussiérer ensuite soigneusement par soufflage d'air sec ou par aspiration. Sur béton rugueux brossé, un primaire n'est pas nécessaire.

- Cas des joints de collage en immersion temporaire :

Utiliser systématiquement le Sika® Primer-3N sur béton brossé ou scié et sur supports métalliques oxydables (aluminium, acier…).

**Autres supports poreux en joints d'étanchéité et en collage :** Par exemple le béton scié, le béton cellulaire, les enduits de ciment, mortiers, brique, etc. doivent être imprimés avec le SIKA® Primer-3N appliqué au pinceau propre. Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).

**Autres supports non poreux en joints d'étanchéité et en collage:**

Les carrelages vitrifiés, aluminium, acier inox, acier galvanisé doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205.
Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le Sika® Aktivator 205 (temps de séchage 15 min. mini à 6 heures maxi).
Les métaux tels que le cuivre, le laiton, le zinc au titane, etc. doivent être nettoyés puis dégraissés à l'aide d'un chiffon propre imprégné de Sika® Aktivator 205.
Après un temps de séchage minimum de 15 minutes, appliquer le Sika ®Primer-3N au pinceau propre.
Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).
Sur PVC, nettoyer puis appliquer le SIKA® Primer-215 avec un pinceau propre.
Avant l'application du mastic colle, laisser sécher le primaire (temps de séchage 30 min. mini à 8 heures maxi).
Note:Les primaires sont des agents d'adhérence. Ils ne peuvent en aucun cas se substituer à un nettoyage correct de la surface ni améliorer sa cohésion de façon significative.
Pour information complémentaire, consulter les notices des primaires et dégraissant.

## MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Sikaflex® PRO-11 FC Purform® est fourni prêt à l'emploi.
Appliquer le mastic-colle à l'aide d'un pistolet manuel, pneumatique ou électrique de la gamme Sika®.
Collage
Déposer sur la pièce à coller ou sur le support des cordons ou des points (distants de quelques centimètres) de Sikaflex® PRO-11 FC Purform®.
Fixer la pièce à coller avant que le mastic-colle ne forme une peau, en exerçant une simple pression manuelle.
Maintenir en place, si nécessaire, pendant les premières heures de polymérisation à l'aide d'un papier adhésif ou d'une cale.
Une pièce mal positionnée peut être ajustée dans les trente premières minutes suivant l'application. Exercer à nouveau une nouvelle pression.
L'efficacité finale du collage est obtenue après polymérisation complète.
La circulation sur les couvertures et l'enlèvement des fixations ou maintiens provisoires ne sont possibles que lorsque le mastic-colle est entièrement polymérisé, soit pour une épaisseur de 3 mm : environ 2 jours à +23 °C et 50 % HR ou à +10 °C et 80 % HR.

**Jointoiement**

**Jointoiement en Façade**

Respecter le DTU 44.1. En particulier, ne pas réaliser de joints d'une largeur inférieure à 5 mm.
Utiliser un Fond de Joint Sika®, mis en place avec un outil non coupant afin de ne pas détériorer sa surface.



Fiche technique fournie par CONVXA · www.convxa.com · +212 667 09 04 41

Appliquer le mastic-colle en joint continu, en une ou plusieurs passes selon la largeur du joint, en évitant toute inclusion d'air.
Serrer le mastic-colle contre les supports, puis le lisser à l'aide d'une spatule humidifiée au Sika® Tooling Agent N avant formation de peau.

**Jointoiement en Sol**

Appliquer préalablement sur les lèvres des joints le Sika® Primer-3N.
Une conception de joint affleurant le parement des dalles empêche l'accumulation de polluants et de saletés dans le joint.
Une conception de joint encastré protège le mastic contre les charges mécaniques.
La mise en service doit être effectuée après polymérisation complète, en respectant le temps de séchage adapté à l'application :
15 jours de séchage du mastic-colle (profondeur 10 mm) à +23 °C et 50 % HR pour les joints au contact fréquent ou prolongé avec un liquide.
7 jours de séchage du mastic-colle (profondeur 10 mm) à +23 °C et 50 % HR pour les joints de sols.

### NETTOYAGE DES OUTILS

- Enlever les bavures et les excès de produit non polymérisé avec un chiffon imprégné de white spirit.
- Nettoyer le matériel avec les lingettes imprégnées Sika®.
- Une fois polymérisé, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.
- Le nettoyage des mains doit être effectué immédiatement après contact avec le produit, à l'aide de lingettes imprégnées Sika®. Ne pas utiliser de solvant.

## RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison deréglementations localesspécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

**Sika MAROC**
Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182
Bouskoura
Casablanca · Maroc
Tel: +212 (0) 522 33 41 54
Fax: +212 (0) 522 59 07 99
www.mar.sika.com



Fiche technique fournie par CONVXA · www.convxa.com · +212 667 09 04 41