

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-221

Colle-mastic d'étanchéité multifonctionnelle à large spectre d'adhésion

PROPRIETES (AUTRES VALEURS VOIR FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ)

Base chimique		Polyuréthane monocomposant
Couleur (CQP001-1)		Blanc, gris, noir
Mode de polymérisation		Polymérise sous l'action de l'humidité
Densité (non durci)	selon la couleur	1.3 kg/l
Propriétés de non-affaissement		Bien
Température d'application	Environnement	5 à 40 °C
Temps de formation de peau (CQP019-1)		60 minutes ^A
Vitesse de durcissement (CQP049-1)		Voir diagramme 1
Retrait (CQP014-1)		-5 %
Dureté Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)		40
Résistance à la traction (CQP036-1 / ISO 527)		1.8 MPa
Allongement à la rupture (CQP036-1 / ISO 527)		500 %
Résistance à la déchirure (CQP045-1 / ISO 34)		7 N/mm
Température de service (CQP513-1)		-50 à 90 °C
	24 heures	120 °C
	1 heure	140 °C
Durée de conservation		12 mois ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{A)} 23 °C / 50 % h.r.

^{B)} Stockage au-dessous de 25 °C

DESCRIPTION

Sikaflex®-221 est une colle-mastic polyuréthane monocomposante, à usage multiple, pour une grande variété de supports comme les métaux, les apprêts et peintures (systèmes bicomposants), matériaux céramiques et plastiques. Sikaflex®-221 convient pour la réalisation de joints à élasticité permanente.

AVANTAGES

- Bonne adhérence sur une large gamme de supports
- Résiste au vieillissement
- Peut être poncé et peint
- Testé selon EN 45545-2 R1/R7 HL3
- Non corrosif
- Faible odeur

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex®-221 présente une bonne adhérence sur une large gamme de supports et convient pour la réalisation d'une étanchéité élastique durable. Les supports appropriés sont les métaux, les apprêts et les peintures (systèmes bicomposants), matériaux céramiques et plastiques.

Consulter les recommandations du fabricant avant d'utiliser Sikaflex®-221 sur des matériaux susceptibles de se fissurer sous contrainte. Des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux originaux pour éviter les fissures sous contrainte. Ce produit ne convient qu'aux utilisateurs expérimentés. Pour garantir l'adhérence et la compatibilité des matériaux, des essais préliminaires doivent être effectués avec les matériaux d'origine dans les conditions appropriées.

MODE DE POLYMERISATION

Sikaflex®-221 polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue ce qui a pour conséquence de ralentir la réaction de durcissement (voir diagramme 1).

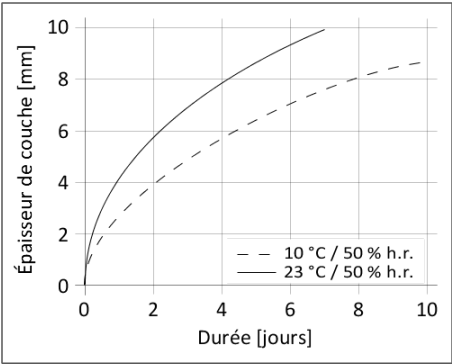


Diagramme 1: Vitesse de durcissement de Sikaflex®-221

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Sikaflex®-221 est généralement résistant à l'eau douce, à l'eau de mer, aux acides dilués et solutions alcalines diluées; résiste temporairement aux carburants, aux huiles minérales, graisses et huiles végétales et animales; ne résiste pas aux acides organiques, au glycol, aux acides minéraux concentrés et aux alcalis ou solvants.

METHODE D'APPLICATION

Préparation de surface

Les surfaces à assembler doivent être propres, sèches et exemptes de graisse, d'huile et de poussière. La traitement préliminaire de la surface dépend de la nature spécifique du support et est déterminante pour une liaison durable. Des informations sur le traitement préliminaire du support sont disponibles dans le Guide des préparations de surface Sika® actuel. Les informations qui y sont contenues sont basées sur l'expérience et doivent toujours être vérifiées par des tests préliminaires avec des matériaux originaux.

Application

Sikaflex®-221 peut être appliqué à des températures situées entre 5 °C et 40 °C. Les changements de réactivité et de propriétés d'application doivent être pris en compte. La température optimale pour le support et le mastic d'étanchéité se situe entre 15 °C et 25 °C. Appliquer Sikaflex®-221 à l'aide d'un pistolet pour cartouches/portions ou d'une installation de pompage approprié. Des informations sur le choix et la mise en place d'un système de pompage approprié sont disponibles auprès de System Engineering de Sika Industry.

Lissage et finition

Le lissage des joints doit être réalisé avant que le mastic d'étanchéité n'ait formé sa peau. Pour le lissage, il est recommandé d'utiliser Sika® Tooling Agent N. Tout autre agent de lissage devra être testé afin de vérifier la compatibilité.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-221 non polymérisés sur les outils et installations peuvent être nettoyés avec Sika® Remover-208 ou un autre solvant approprié. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement. Le nettoyage des mains et de la peau doit être effectué immédiatement à l'aide de lingettes de nettoyage appropriées (p.ex. Sika® Cleaner-350H) ou d'une pâte pour les mains industrielle appropriée et de l'eau. Ne pas utiliser de solvants sur la peau!

Mise en peinture

Sikaflex®-221 peut être peint après la formation de peau. Si la peinture nécessite un processus de cuisson, le meilleur résultat est obtenu lorsque le mastic a complètement durci au préalable. La compatibilité des peintures doit être vérifiée par des essais préliminaires dans les conditions de production. Comme l'élasticité de la peinture est inférieure à celle du mastic, des fissures de peinture peuvent se produire dans la zone du joint.

AUTRES INFORMATIONS

Les informations contenues dans le présent document ne sont données qu'à titre indicatif. Des remarques sur des applications spécifiques sont disponibles sur demande auprès du département technique de Sika Industry. Les documents suivants sont d'autre part disponibles:

- Fiche de données de sécurité
- Guide des préparations de surface Sika pour des polyuréthanes
- Directives générales pour l'application des colles-mastics d'étanchéité Sikaflex®

CONDITIONNEMENT

Cartouche	300 ml
Portion	600 ml
Tonnelet	23 l
Fût	195 l

VALEURS

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

HYGIENE ET SECURITE

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

NOTE

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

NOTICE PRODUIT

Sikaflex®-221
Version 04.04 (07 - 2023), fr_DZ
012001202210001000

Sika El Djazair SPA
08 route de Larbaa
16111 Les Eucalyptus
ALGERIE
Tél.: 0 23 88 89 92 09
Fax: 0 23 88 89 92 08
dza.sika.com

